



**bitsa**

Bueno s International Trading S.A. de C.V.

Tratamientos Térmicos.

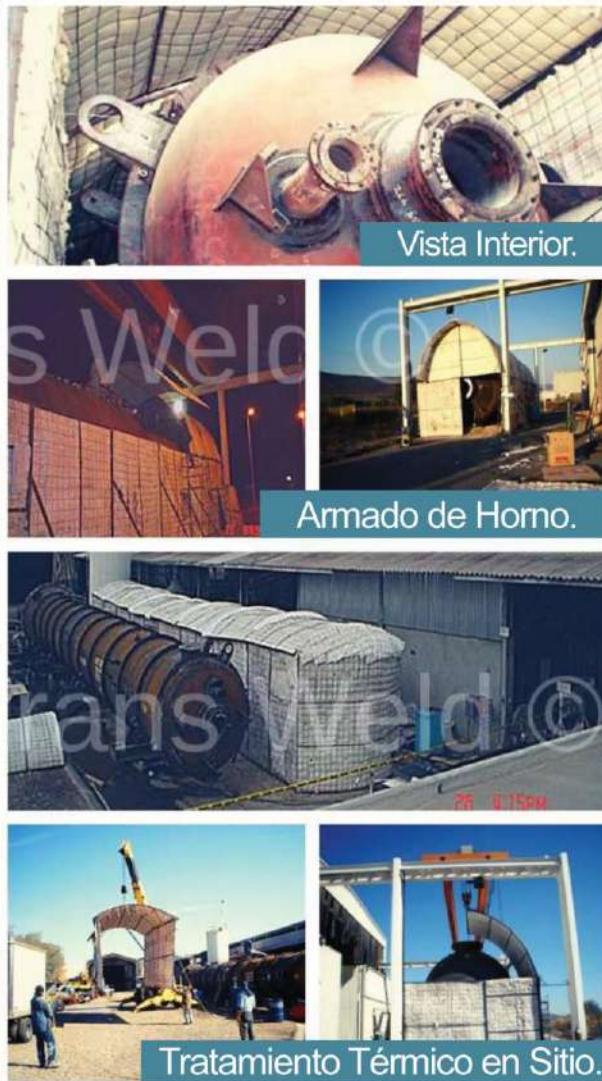


## Relevado de Esfuerzos Y Normalizado Vía Gas Expulsado:

Contamos con un horno portátil que podemos armar desde 3 m de altura X 3 m de ancho X 3m de largo, hasta 80 m de largo X 9 m de altura y 9 m de ancho.

- Quemadores de 10,000,000 BTU'S
- Vaporizadores de gas de 80 hasta 200 Gal/hr
- Graficadores de 6 y 12 puntos

Nuestros tratamientos térmicos se pueden llevar a cabo en el lugar de fabricación, eliminando los costos de transporte y las maniobras logísticas, además de ahorrar tiempo. El personal de calidad del cliente puede estar al tanto del avance a lo





Se alcanzo la temperatura de 2050°F, posteriormente el horno fue retirado e inmediatamente la pieza se enfrio con agua en un tiempo de 10 minutos.



Proceso de Relevado Realizado en el Lugar de Fabricación.

## Relevado de Esfuerzos, Revenido y Post Calentamiento Vía Resistencias Eléctricas :

Contamos:

- Maquinas de 6 vías 440 V, 300 A
- Graficadores y controladores de temperatura digitales





Trans Weld ©



Trans Weld ©



Trans Weld ©



Trans Weld ©



Relevado Local a Juntas Circulares de 3"  
Espesor de Intercambiador de Calor.

Relevo de Esfuerzos a 110 Dobleces en "U" de Tubería  
para un Haz de Tubos.



Relevado de Esfuerzos a Canal de 58 1/2" (1486 mm) de Diámetro Interior x 5.71" (145 mm)  
de Espesor realizado a un cambiador de alta presión.



Postcalentamiento vía Resistencias a 5 Yees y una Equis para Tubería del Multiple de Descarga Realizados en las Instalaciones de CONAGUA.



# Contáctanos:

**direccion@bitsa.com.mx**

**(55) 63 48 00 70**

**www.bitsa.com.mx**